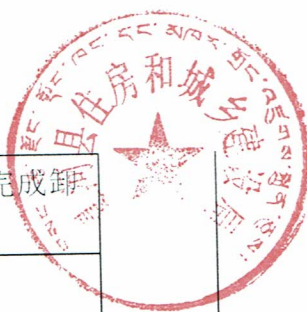
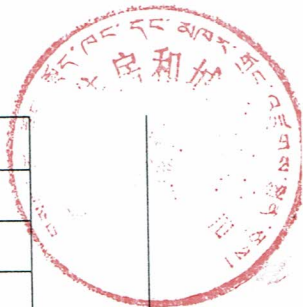


采购内容及需求

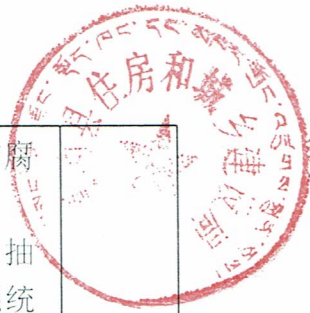
序号	货物名称	项目参数	数量
1	水平式垃圾压缩站	1、压缩机总成：主要由压缩机体、推头总成、压缩油缸、推拉箱机构、锁箱机构、压缩机行走机构、进料罩盖、翻斗以及电控系统等组成。 2、水平式后进前出（后面进料前面拉垃圾集装箱） ★3、最大压缩力：$\geq 405 \text{ kN}$； 4、上料方式：后部上料（地沉式地平面卸料）； 5、外形尺寸（长×宽×高）：约 $3780 \text{ mm} \times 2600 \text{ mm} \times 4160 \text{ mm}$； 6、具有并且仅有两个工位，可以通过行走机构实现压缩机总成的左、右移位； 7、压缩腔容积：$\geq 1.6 \text{ m}^3$； ★8、压实密度：$\geq 0.75 \text{ t/m}^3$； 9、翻斗的投料口宽度：$\geq 2100 \text{ mm}$； ★10、翻斗容积：$\geq 4.0 \text{ m}^3$； 11、单次压装循环时间：$\leq 40 \text{ s}$； 12、推板行程：$\geq 1750 \text{ mm}$； 13、电机功率：$\geq 7.5 \text{ kw}$； 14、系统压力：$\geq 21 \text{ Mpa}$； 15、单机日处理垃圾能力（按每天 8 小时）：$\geq 80 \text{ 吨}$； 16、电源：380 V、50 Hz； ★17、翻斗能够满足农用车和小型收集车倒料，翻斗必须是地沉式地平面卸料（低于地面 600 mm）； 8、压缩机所使用的板材必须具有抗腐蚀性佳、刚性强的低合金高强度钢板，关键部位采用进口耐磨钢板，其硬度$\geq 400 \text{ HB}$；屈服强度$\geq 1200 \text{ Mpa}$； 19、液压系统泵站由电机驱动，通过电磁多路换向阀和其它阀组驱动油缸分别完成垃圾箱对接、锁箱、垃圾压装、压缩机移位。	2 套
2	配套箱体	1、垃圾集装箱箱由垃圾箱体、后闸门、后密封门、后密封门油缸等部件组成。垃圾箱总成与压缩机总成对接前，先由压缩主机提门油缸提升后闸门。垃圾箱装满垃圾后，先关闭垃圾箱后闸门，压缩机总成的锁紧机构脱开，再由推拉箱机构将垃圾箱总成推离压缩机总成。当转运垃圾车将垃圾箱拉上车后，将车辆液压油管 快速接口与箱体上的接口相连接。拉臂车将垃	4 个



		圾箱运到垃圾填埋场卸料时，将大门锁紧装置松开，完成卸料；	
		★2、装载容积： $\geq 12\text{m}^3$ ；	
		3、外形尺寸(长×宽×高)：约 $4300 \times 2350 \times 2000 \text{ mm}$ ；	
		4、箱体仅后部开门。	
		5.箱体壁厚(mm) 顶 4 侧 4 底 5	
3	钩臂垃圾车	1.发动机：国五排放标准	2 辆
		2.外形尺寸(长×宽×高) $\geq 6500 \times 2490 \times 3000\text{mm}$ ；	
		3、底盘型号：东风天锦 DFH1180BX1V 同等或优于	
		4、最大总质量(kg)： ≥ 18000 ；	
		5、整备质量(kg)： ≥ 7300 ；	
		6、★额定载质量(kg)： ≥ 10000 ；	
		7、卸料循环时间： $\leq 60\text{s}$ ；	
		8、额定功率(kw)： $\geq 155\text{kw}$	
		9、★液压系统工作压力： $\geq 28\text{Mpa}$ ；	
		10、前悬/后悬： $\geq 1430/1300\text{mm}$ ；	
		11、★接近角/离去角： $\geq 20^\circ / 24^\circ$ ；	
		12、倾卸角： $\geq 45^\circ$ ；	
		13、车辆需配置用于锁紧箱体的液压锁紧机构，以及吊装时作为辅助支撑的液压支撑装置；	
		14、车辆必须保证和水平式垃圾压缩设备以及垃圾集装箱能对接；	
		★15、钩臂力： $\geq 14\text{t}$ 。	
		16、车辆必须自带空调。	
4	后装式压缩车	★底盘型号：QL1070A5HAY 同等或优于	2 辆
		★外形尺寸： $\geq 6750 \times 1950 \times 2400\text{mm}$	
		发动机功率： $\geq 96\text{kw}$	
		总质量： $\geq 7300\text{Kg}$	
		整备质量： $\geq 5000\text{kg}$	
		★额定载质量： $\geq 2100\text{Kg}$	
		接近角/离去角： $\geq 24/12(^{\circ})$	
		前悬/后悬： $\geq 1015/1990(\text{mm})$	
		★车厢容积： $\geq 6\text{m}^3$	
		填料器容积： $\geq 1.1\text{m}^3$	
		污水箱容积： $\geq 150\text{L}$	



5	吸污车	装载循环时间: $\leq 16s$ 装填器举升角度: $\geq 95^\circ$ ★液压系统额定压力: $\geq 16Mpa$ ★控制方式: 驾驶室内外均可操作 上料方式: 摆臂式 主要特点: 1、★采用双向压缩技术, 优化的液压系统和先进的压装结构设计, 使得压装作业压缩力大, 压缩比大。 2、车箱和垃圾斗底板采用高强度耐候钢, 整型钢设计, 整车自重轻, 垃圾装载量大, 省油, 保证车箱体不变形且经济性好。 3、★中央污水导管的设计, 防止污水泄漏, 料斗、污水厢一体化设计, 彻底解决跑、冒、滴、漏等二次污染问题。 4、设置垃圾逆流防止装置, 通过采用遮挡板阻隔, 确保料斗内有充分空间, 实现高效作业。 5、装填器提升时, 刮板可进行二次清料, 保证下料时无残留垃圾。 6、配装驾驶室内操作系统, 通过驾驶室操作可完成填装器升降和推板卸料垃圾过程。 7、★尾闸门左右侧和驾驶室设有联络蜂鸣器, 作业者和驾驶员可通过它进行联络。尾闸门设有装车动作“紧急停止装置”按钮, 可及时停止操作	2 辆
		底盘型号: EQ1070SJ3BDF 同等或优于 ★外形尺寸: $\geq 5990 \times 2050 \times 2550 \text{ mm}$ 轴距: $\geq 3300 \text{ mm}$ 整车最大总质量: $\geq 7360 \text{ kg}$ 整车整备质量: $\geq 3930 \text{ kg}$ ★额定载质量: $\geq 3290\text{kg}$ 接近角/离去角: $\geq 20/11^\circ$ 前悬/后悬: $\geq 1040/1640\text{mm}$ 发动机功率: $\geq 85\text{KW}$ 车辆最大卸料角度: $\geq 45^\circ$ ★箱体有效容积: $\geq 4 \text{ m}^3$ 抽吸管直径: $\geq 100\text{mm}$ 最大抽吸和程度: $\geq 8\text{m}$ 主要特点: 1. 采用国内成熟底盘, 使用安全可靠, 再加之有良好的视野性和舒适性, 对汽车行驶有了可靠的保证。	



		2. ★罐体经严格的整体酸洗，防腐处理，并涂了特殊的防腐无毒水仓漆，具有良好的防锈性能。 3. 可选用国内知名一流的真空泵，润滑良好，工作可靠，抽排时油耗低，加上良好的抽排能力、所以保证了吸排系统的使用可靠。 4. 管路设计新颖先进，便于安装和维修，使操作大大简化。	
6	垃圾收集车	底盘型号:BJ1030V4JV4-F1 同等或优于	4 辆
		外形尺寸(mm): $\geq 4190 \times 1563 \times 1945$	
		★总质量(Kg): ≥ 2675	
		★整备质量(Kg): ≤ 1470	
		前悬/后悬(mm): $\geq 900/920$	
		接近角/离去角($^{\circ}$): $\geq 28/28$	
		★轴距 (mm): ≥ 2700	
		发动机功率: $\geq 63KW$	
7	垃圾斗	1. 额定容积≥ 2.8 立方米; 2. 所有垃圾斗必须与现有的垃圾车配套; 3. 垃圾斗应美观大方，骨架材质为 30*50*5mm 矩形钢管，箱体材质为热轧钢板，厚度为 3mm;	40 个